

	K-STANDARD		20280.0002		
	Handläggare TLL	Fastställd av Stefan Johansson /	Giltig fr o m 2003-12-09	Utg 3	Sid 1 (2)
Skärklasser Cutting classes					

Referenser

Följande standard gäller som Kalmar K-standard:

- [SS-EN ISO 9013](#)

Svetsning och besläktade metoder –
Kvalitetsklassificering och dimensionstoleranser för
termiskt skurna ytor

Rekommenderad skärklass

För Kalmars verksamhet rekommenderas att
använda kvalitetsnivå "2-2".

Tillgänglighet

Faktainnehållet visas endast i Kalmars interna
nätverk. Klicka på länken ovan för att kunna läsa
standarderna.

Externa användare av Kalmars K-standard uppmanas
att ta del av något av följande alternativ:

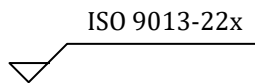
- Den svenska standarden
- Den internationella standarden
EN ISO 9013 : 2002
- Gällande nationell harmoniserad utgåva av den
internationella standarden

Angivningsmetod

Skärklassen specificeras som en kombination av
kvalitetsklass 1,2,3 eller 4 och dimensionstolerans-
klass 1 eller 2. Dimensionstoleranserna anges separat
på Kalmars ritningar vilket medför att
dimensionsklass 1 eller 2 inte ska anges i
skärklassbeteckningen. Kravet ska anges i en generell
tilläggsbeteckning

- "Skärklass Kalmar K-std 20280.0002 / 2-2"

vilket motsvarar
symbol enl EN ISO 9013:



x= Dimensionstolerans
(anges separat enl K-20021.0002)

Eftersom denna standard inte tar upp
efterbearbetning behövs minst tilläggstexten "Skarpa
kanter brutna / alla grader avlägsnade" anges på
ritningen.

Föregående beteckningssystem

På äldre ritningar används beteckningssystemet SK1,
SK2 och SK3 enligt K-standard 20280.0001. Eftersom
den standarden omfattar krav på efterbearbetning
kan ingen översättning göras. K-standard
20280.0001 finns kvar men gäller inte för
nykonstruktion.

Kvalitetsklass I enl EN ISO 9013:1995 (K-20280.0002
utg 2) motsvarar nivån "2-2" enl denna standard.

	K-STANDARD		20280.0002		
	Handläggare TLL	Fastställt av Stefan Johansson /	Giltig fr o m 2003-12-09	Utg 3	Sid 2 (2)
Skärklasser Cutting classes					

References

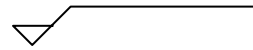
The following standard is valid as Kalmar K-standard:

- [SS-EN ISO 9013](#)

Welding and allied processes – Quality classification and dimensional tolerances of thermally cut surfaces

which corresponds to symbol according to EN ISO 9013:

ISO 9013-22x



x= Dimensional tolerance

(stated separately acc K-20021.0002)

Accessibility

Data content is only displayed in Kalmars internal network. Choose the link above to read the standard.

External users of Kalmars K-standard are urged to take part of one of the following alternatives:

- The Swedish standard
- The international standard
EN ISO 9013 : 2002
- Valid national harmonized issue of the international standard

Method of designation

The cutting class is specified as a combination of quality 1,2,3 or 4 and dimensional tolerances – class 1 or 2. On Kalmar drawings the dimensional tolerances is stated separately so 1 and 2 shall not be given in the cutting class designation. The requirement shall be stated as a general complementary note

- "Cutting class Kalmar K-std 20280.0002/2-2"

As this K-standard does not deal with supplementary work at least the complementary note "Sharp edges broken / all burrs removed" has to be stated on the drawing.

Former designation system

On earlier drawings the designation system SK1, SK2 and SK3 according to K-standard 20280.0001 was valid. As that standard includes requirements for supplementary work there can be no comparison between the two classification systems. K-standard 20280.0001 still exists but is not valid for new design. Quality class I acc EN ISO 9013:1995 (K-20280.0002 issue 2) corresponds to the range "2-2" acc to this standard.

Recommended cutting class

Quality Range "2-2" is recommended for Kalmars manufacturing.